



Mapepoxy BI-IMP

**To-komponent,
lettflytende,
epoksybasert
injeksjonsmiddel**



BRUKSOMRÅDE

- Liming av bom i påstøp og sparkelmasser.
- Forsegling/tetting av sprekker og riss i dekker og gulv.

TEKNISKE EGENSKAPER

Mapepoxy BI-IMP er en tokomponent løsemiddelfri epoksy. Komponent A (base) og komponent B (herder) må blandes før produktet brukes.

Mapepoxy BI-IMP har en spesiell formulering som bidrar til høy kapillær aktivitet og hefter svært godt til betong og stål.

Mapepoxy BI-IMP har høy mekanisk styrke og hefter godt til betong, også når det er fukt tilstede.

Mapepoxy BI-IMP har minimalt svinn under herding.

Mapepoxy BI-IMP er i samsvar med prinsippene beskrevet i EN 1504-9 standarden "Produkter og systemer for reparasjon av betongkonstruksjoner. Definisjoner, krav, kvalitetskontroll og evaluering av samsvar. Allmenne regler for bruk av produkter og systemer" og kravene beskrevet i EN 1504-5 "Betonginjeksjon".

KLASSIFISERING AV INJEKSJONSPRODUKTER

Injeksjonsprodukter er i standarden, klassifisert etter et system som korresponderer med tekniske krav etter UW klassifisering (U: tiltenkt bruksområde, W bruksegenskaper):

F: Injeksjonsprodukt for kraftoverførende fylling av sprekker.

- F1: Heftfasthet ved avtrekk $> 2,5 \text{ N/mm}^2$.
- F2: Heftfasthet ved avtrekk $> 1,5 \text{ N/mm}^2$.

D: Injeksjonsprodukt for duktil fylling av sprekker.

- D1: Vanntett ved $2 \times 10^5 \text{ Pa}$.

S: Injeksjonsprodukt for svelling, tilpasset fylling av sprekker.

- S1: Vanntett ved $2 \times 10^5 \text{ Pa}$.

Bokstaven W (workability) etterfølges av 3 eller 4 grupper med tall i parentes.

Første gruppe: tillatt minimum tykkelse av sprekke målt i tidels mm.

Andre gruppe: Fukttilstand i sprekken

- 1 - tørr
- 2 - fuktig
- 3 - våt
- 4 - rennende vann

Tredje gruppe: minimum og maksimum brukstemperatur

Fjerde gruppe: brukes kun til F.

- 1: Benyttes for sprekker med daglig bevegelse $> 10\%$ eller $0,03 \text{ mm}$ ved herding
- 0: Benyttes for sprekker med daglig bevegelse $< 10\%$ eller $0,03 \text{ mm}$ ved herding.

Mapepoxy BI-IMP er klassifisert som U(F1) W(1) (1/2/3/4) (5/30)(0) identifiserer at produktet er:

TEKNISKE DATA (typiske verdier)

PRODUKTIDENTITET	Komponent A	Komponent B	
Farge:	transparent	transparent	
Type:	væske	væske	
Densitet (g/cm ³):	1,150	0,92	
PÅFØRINGS-DAGA (VED 23 °C - 50% R.H)			
Blandingsforhold:	komponent A: komponent B = 7:3		
Farge på blandingen:	transparent		
Konsistens på blandingen:	lettflytende		
Densitet for blandingen (kg/m ³):	ca. 1 050		
Brookfield viskositet for blandingen (mPa-s):	ca. 110		
Påføringstemperatur:	+5 °C - 30 °C (+21 °C - 30 °C for injeksjon i betong)		
Utherdet etter:	7 dager		
Brukstid ved + 20 °C (EN ISO 9514-1000 ml):	30 min		
SLUTTEGENSKAPER (7 dager ved + 23 °C og 50 % R.H)			
Trykkfasthet (EN 12190):	ca. 65 N/mm ²		
E-modul (EN 13412):	ca. 2,2 GPa		
Tekniske egenskaper for produkt	Test metode	Krav i samsvar med EN 1504-5	Produkt-egenskaper
Klassifikasjon etter EN 1504-5:2013	U(F1) W(1)(1/2/3/4) (5/30)(0)		
Heft ved avtrekk:	EN 12618-2	F1: ≥ 3,0 N/mm ² (2,5 N/mm ²) F2: ≥ 2,0 N/mm ² (1,5 N/mm ²)	F1: > 3,0 N/mm ² (brudd i underlag)
Ikke flyktige bestanddeler:	EN ISO 3215	> 95%	99,29 %
Injeksjonsegenskaper i tørt medium - rissvidde 0,1 mm – 0,2 mm – 0,3 mm:	EN 1771	Klasse 1: < 4 min, rissvidde 0,1 mm Klasse 2: < 8 min, rissvidde 0,2 mm Klasse 3: < 12 min, rissvidde 0,3 mm Splitte test: > 7 N/mm ²	Rissvidde 0,1 mm Klasse 1: < 3 min, Splitting: 12,3 N/mm ²
Injeksjon i ikke tørt medium – rissvidde 0,1 mm – 0,2 mm – 0,3 mm:	EN 1771	Klasse 1: < 4 min, rissvidde 0,1 mm Klasse 2: < 8 min, rissvidde 0,2 mm Klasse 3: < 12 min, rissvidde 0,3 mm Splitte test: > 7 N/mm ²	Klasse 1: < 2 min Splitting 10,1 N/mm ²
Strekfasthetsutvikling for polymerer:	EN 1543	Strekfasthet > 3 N/mm ² innen 72 timer ved minimum brukstemperatur, eller innen 10 t ved minimum brukstemperatur ved daglig rissbevegelse høyere enn 10% eller 0,03 mm (laveste verdi må tas hensyn til)	9,3 N/mm ² etter 72 t ved + 5 °C
Heft ved avtrekk etter termisk og tørkesykluser:	EN12618-2	F1: ≥ 3,0 N/mm ² (2,5 N/mm ²) F2: ≥ 2,0 N/mm ² (1,5 N/mm ²)	Møter kravene F1: > 3,0 N/mm ² (brudd i underlag)
Kompatibilitet med betong:	EN12618-2	F1: ≥ 3,0 N/mm ² (2,5 N/mm ²) F2: ≥ 2,0 N/mm ² (1,5 N/mm ²)	Møter kravene F1: > 3,0 N/mm ² (brudd i underlag)

- For kraftoverførende fylling av sprekker
- Kan injiseres i sprekker på 0,1 mm både tørre, fuktige, våte og ved rennende vann
- Anbefalt brukstemperatur +21 °C til +30 °C
- Benyttes for sprekker med daglig bevegelse < 10% eller 0,03 mm ved herding.

PÅFØRING

Klargjøring av produkt og underlag

Før forsegling/fylling med **Map epoxy BI-IMP** starter bør områder som skal utbedres rengjøres i den grad det er mulig.

Riss/sprekker kan blåses rene med oljefri trykkluft eller støvsuges.

Blanding

Komponentene bør ha en temperatur på minst 15 °C eller mer når de blandes.

Komponent B helles over i komponent A, skru på korken og rist flasken godt i ca. 2 minutter. Kutt korken til passende åpning i forhold til riss som skal fylles. Ved trange riss kan ferdig blandet epoksy med fordel deles på to helleflasker. Dersom flasken begynner å bli varm har epoksyens «brukstid» i ferd med å gå ut. Materiale som ikke brukes bør settes ut eller i område med god ventilasjon.

Produktet skal ikke tynnes!

Tetting/forsegling

Epoksyen legges ut i en tynn streng over risset og gis tid til å trekke ned. Operasjonen gjentas i flere omganger. Etter noen omganger med epoksyfylling kan sand 0,4 - 0,8 strøs over risset, fin sand vil trekke med ned i risset og bidra til en effektiv fylling. Når riss/sprekk er fylt opp skrapes overskytende masse på overflaten bort med en stålsparkel. Utbedring av bom i gulv gjøres ved at det bores flere hull i bom-området, fylling starter fra en kant slik at luft evakueres ut. Svakt banking på overflaten gir en god kontroll av underveis.

RENGJØRING

Verktøy og utstyr må rengjøres umiddelbart etter bruk med **Spesialtynner**, etanol eller tilsvarende. Når produktet har herdet kan det kun fjernes mekanisk.

FORBRUK

Ca. 1 kg/liter blandet epoksy.

EMBALLASJE

1 kg sett:

Komponent A = 0,7 kg

Komponent B = 0,3 kg.

LAGRING

Produktet endrer ikke egenskaper de første 24 månedene dersom det er lagret mellom + 5 °C og +30 °C i uåpnet originalemballasje.

SIKKERHETSINSTRUKSJONER FOR KLARGJØRING OG BRUK

For instruksjon vedrørende sikker håndtering av våre produkter, vennligst se siste utgave av sikkerhetsdatablad på vår nettside www.mapei.no

PRODUKT FOR PROFESJONELL BRUK!

MERK

De tekniske anbefalinger og detaljer som fremkommer i denne produktbeskrivelse representerer vår nåværende kunnskap og erfaring om produktet. All ovenstående informasjon må likevel bli betraktet som retningsgivende og gjenstand for vurdering. Enhver som benytter produktet må på forhånd forsikre seg om at produktet er egnet for tilsiktet anvendelse. Brukeren står selv ansvarlig dersom produktet blir benyttet til andre formål enn anbefalt, eller ved feilaktig utførelse.

Vennligst referer til siste oppdaterte versjon av teknisk datablad som finnes tilgjengelig på vår webside www.mapei.no

JURIDISK MERKNAD

Innholdet i dette tekniske databladet kan kopieres til andre prosjektrelaterte dokumenter, men det endelige dokumentet må ikke suppleres eller erstatte betingelsene i det tekniske datablad, som er gjeldende, når MAPEI-produktet benyttes. Det seneste oppdaterte datablad er tilgjengelig på vår hjemmeside www.mapei.no

ENHVER ENDRING AV ORDLYDEN ELLER BETINGELSER, SOM ER GITT ELLER AVLEDET FRA DETTE TEKNISKE DATABLADET, MEDFØRER AT MAPEI SITT ANSVAR OPPHØRER.

Alle referanser for produktet er tilgjengelige på forespørsel og på våre hjemmesider www.mapei.no

**Mapepoxy
BI-IMP**

Any reproduction of texts, photos and illustrations published
here is prohibited and subject to prosecution

10026-1-2021 (NO)



BUILDING THE FUTURE